ARMOIRE POSITIVE EXGUARD BLANCHE VITREE QUALIFIABLE +5°C +/-3K





Informations produit

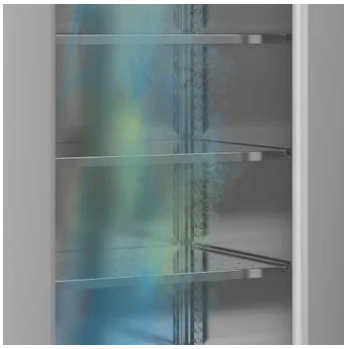
- Armoire agréée ATEX intérieur et extérieur
- Dispositif d'extraction et de renouvellement de l'atmosphère intérieure à raccorder sur un extracteur d'air
- Appareil qualifiable selon FD X15-140. Conforme "Bonne Pratique de Laboratoire".
- Refroidissement ventilé température réglable de -2°C à +20°C
- Evaporateur batterie et froid ventilé canalisé sur toute la hauteur de cuve avec dégivrage et évaporation automatique des condensats
- Régulation électronique MPC 4.6 avec alarmes ouverture de porte et dépassement de température haute et basse
- Mémorisation de la température min/max et des historiques d'alarmes
- Contact sec libre de potentiel pour report d'alarmes
- Verrouillage de la commande
- Carrosserie en acier laqué blanc
- Cuve en acier inoxydable avec angles arrondis
- Bandeau sur charnière pour un accès technique par l'avant. Maintenance aisée et nettoyage facilité
- Porte vitrée avec serrure et sens d'ouverture réversible
- Rappel de porte automatique
- Arrêt de la ventilation à l'ouverture de porte
- Equipée de 4 roulettes (2 fixes + 2 pivotantes avec frein) hauteur 125mm
- Equipée de grilles renforcées charge max 40 kg
- Fluide propre R-290

Avantages



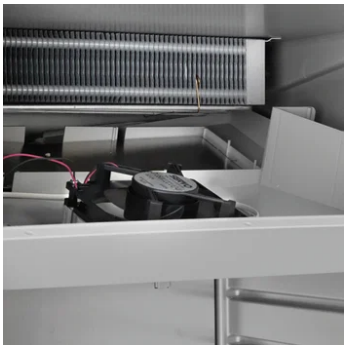
Conformité ATEX intérieur et extérieur

Cuve sécurisée pour le stockage de produits volatiles non corrosifs, agréée ATEX II 3G Ex ec nC ic IIB T1-T6 Gc catégorie 3 zone 2, intérieur et extérieur conformément à la directive 2014/34/UE.



Sécurité accrue de l'environnement de travail

Appareil équipé d'une gestion électronique déclenchant une extraction de l'atmosphère intérieure de l'enceinte avant le déverrouillage électronique de la porte, pour une sécurité accrue de l'environnement de travail en évitant le relâchement d'émanations dangereuses lors des ouvertures de porte.



Performance

Système de diffusion d'air basé sur un évaporateur tubes / ailettes ventilé pour une stabilité et homogénéité de température optimale de ±3°C sans risque de parois froides.



Sécurité

• Alarmes visuelle et sonore pour température haute et basse et ouverture de porte prolongée • Report d'alarme par contact sec

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Volume brut (L)	614
Volume utile (L)	486
Classe ATEX	II 3G Ex ec nC ic IIB T1 Gc
Homogénéité de la température	5°C ± 3°C
Température (°C)	-2/+20 °C
Refroidissement	Ventilé
Dégivrage	Automatique
Évaporateur	tubes/ailettes
Condenseur	ventilé
Carrosserie	Laqué blanc
Cuve	Inox
Epaisseur d'isolation	60 mm
Type d'éclairage	LED
Porte	Vitrée cadre blanc
Inversion sens d'ouverture porte	Oui
Rappel de porte automatique	Oui
Serrure	Oui
Pieds inox	hauteur réglable 135-200 mm
Fluide	R-290
Charge de gaz (g)	90
Niveau sonore dB(A)	45.3
Contact sec	Oui
Thermostat de sécurité anti-congélation	Oui

COMMANDE

Régulation	Électronique
Affichage température	Digital 1K
Réglage hygrométrie	Froid sec
Alarme température	visuelle et sonore
Alarme ouverture de porte	Visuelle et sonore
Fonction HACCP	Oui
Verrouillage de la commande	Oui

PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

Classe climatique	SN-ST (10°C à 38°C)
Consommation énergétique (kWh/24h)	2,44
Consommation énergétique annuelle (kWh/an)	886

ÉQUIPEMENTS

Grille acier plastifié (nb)	4
Dimensions grilles (LxP) (mm)	650x530
Nombre de niveaux max.	48
Hauteur de réglage (mm)	25
Charge max admissible sur grille (kg)	50
Tiroirs aluminium télescopiques (en accessoires) (nb max)	12

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (LxPxH) (mm)	820x789x2120
Cuve (LxPxH) (mm)	655x555x1243
Poids net (kg)	157

ALIMENTATION

Tension (V)	230V (mono)
Fréquence (Hz)	50
Intensité (A)	2.16
Puissance électrique raccordée (W)	316
Dégagement calorifique (Wh/h)	101

LOGISTIQUE

Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	860x820x2230
Poids brut (kg)	167