

ARMOIRE POSITIVE EXGUARD BLANCHE VITREE QUALIFIABLE +5°C +/-3K



Informations produit

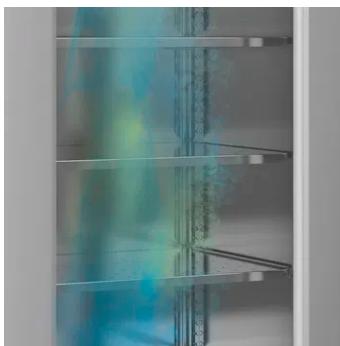
- › Armoire agréée ATEX intérieur et extérieur
- › Dispositif d'extraction et de renouvellement de l'atmosphère intérieure à raccorder sur un extracteur d'air
- › Appareil qualifiable selon FD X15-140. Conforme "Bonne Pratique de Laboratoire".
- › Refroidissement ventilé température réglable de -2°C à +20°C
- › Evaporateur batterie et froid ventilé canalisé sur toute la hauteur de cuve avec dégivrage et évaporation automatique des condensats
- › Régulation électronique MPC 4.6 avec alarmes ouverture de porte et dépassement de température haute et basse
- › Mémorisation de la température min/max et des historiques d'alarmes
- › Contact sec libre de potentiel pour report d'alarmes
- › Verrouillage de la commande
- › Carrosserie en acier laqué blanc
- › Cuve en acier inoxydable avec angles arrondis
- › Bandeau sur charnière pour un accès technique par l'avant. Maintenance aisée et nettoyage facilité
- › Porte vitrée avec serrure et sens d'ouverture réversible
- › Rappel de porte automatique
- › Arrêt de la ventilation à l'ouverture de porte
- › Equipée de 4 roulettes (2 fixes + 2 pivotantes avec frein) hauteur 125mm
- › Equipée de grilles renforcées charge max 40 kg
- › Fluide propre R-290

Avantages



+ Conformité ATEX intérieur et extérieur

Cuve sécurisée pour le stockage de produits volatiles non corrosifs, agréée ATEX II 3G Ex ec nC ic IIB T1-T6 Gc catégorie 3 zone 2, intérieur et extérieur conformément à la directive 2014/34/UE.



+ Sécurité accrue de l'environnement de travail

Appareil équipé d'une gestion électronique déclenchant une extraction de l'atmosphère intérieure de l'enceinte avant le déverrouillage électronique de la porte, pour une sécurité accrue de l'environnement de travail en évitant le relâchement d'émanations dangereuses lors des ouvertures de porte.

+ Performance

Système de diffusion d'air basé sur un évaporateur tubes / ailettes ventilé pour une stabilité et homogénéité de température optimale de $\pm 3^{\circ}\text{C}$ sans risque de parois froides.



+ Sécurité

- Alarmes visuelle et sonore pour température haute et basse et ouverture de porte prolongée • Report d'alarme par contact sec

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		ÉQUIPEMENTS	
Volume brut (L.)	614	Grille acier plastifié (nb)	4
Volume utile (L)	486	Dimensions grilles (LxP) (mm)	650x530
Classe ATEX	II 3G Ex ec nC ic IIB T1 Gc	Nombre de niveaux max.	48
Homogénéité de la température	5°C ± 3°C	Hauteur de réglage (mm)	25
Température (°C)	-2/+20 °C	Charge max admissible sur grille (kg)	50
Refroidissement	Ventilé	Tiroirs aluminium télescopiques (en accessoires) (nb max)	12
Dégivrage	Automatique		
Évaporateur	tubes/ailettes		
Condenseur	ventilé		
Carrosserie	Laqué blanc	DIMENSIONS ET POIDS	
Cuve	Inox	Dimensions (LxPxH) (mm)	820x789x2120
Epaisseur d'isolation	60 mm	Cuve (LxPxH) (mm)	655x555x1243
Type d'éclairage	LED	Poids net (kg)	157
Porte	Vitrée cadre blanc		
Inversion sens d'ouverture porte	Oui	ALIMENTATION	
Rappel de porte automatique	Oui	Tension (V)	230V (mono)
Serrure	Oui	Fréquence (Hz)	50
Pieds inox	hauteur réglable 135-200 mm	Intensité (A)	2.16
Fluide	R-290	Puissance électrique raccordée (W)	316
Charge de gaz (g)	90	Dégagement calorifique (Wh/h)	101
Niveau sonore dB(A)	45.3		
Contact sec	Oui	LOGISTIQUE	
Thermostat de sécurité anti-congélation	Oui	Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	860x820x2230
		Poids brut (kg)	167
COMMANDÉ			
Régulation	Électronique		
Affichage température	Digital 1K		
Réglage hygrométrie	Froid sec		
Alarme température	visuelle et sonore		
Alarme ouverture de porte	Visuelle et sonore		
Fonction HACCP	Oui		
Verrouillage de la commande	Oui		
PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES			
Classe climatique	SN-ST (10°C à 38°C)		
Consommation énergétique (kWh/24h)	2,44		
Consommation énergétique annuelle (kWh/an)	886		